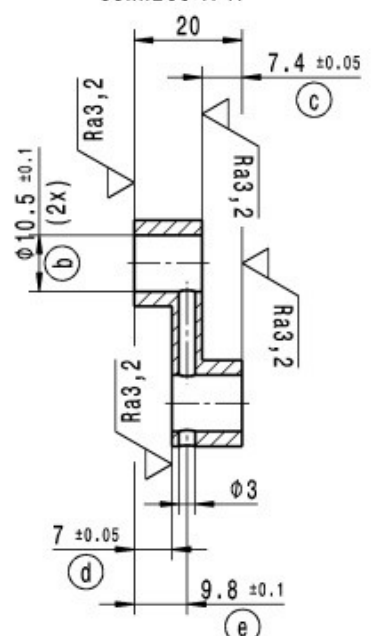


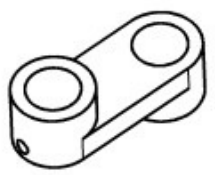
Toleranz und Oberflächengüte für:  
 Durchgangsbohrungen ± 0,1  $\sqrt{Ra\ 6,3}$   
 Passbohrungen ± 0,01  $\sqrt{Ra\ 1,6}$

Schnitt A-A



Wenn nicht anders angegeben  
 UNLESS OTHERWISE STATED  
 Metrische Gewinde/METRICAL THREAD  
 Toleranzen/TOLERANCES  
 ISO-Gewinde gem. ISO 965 6H/6g  
 ISO-THREAD PER ISO 965 6H/6g  
 MJ-Gewinde gem. ISO 5855  
 MJ-THREAD PER ISO 5855  
 Mutter 4H6H < 6 mm Bolzen 4h6h  
 NUT 4H5H >= 6 mm BOLT  
 Kanten gem. ISO 13715  $\sqrt{Ra\ 0,1}$   $\sqrt{Ra\ 0,3}$   $\sqrt{Ra\ 0,5}$   
 EDGES PER ISO 13715

Oberflächengüte  
 SURFACE ROUGHNESS  
 gem./PER ISO 1302  
 $\sqrt{Ra\ 6,3}$  (✓)



Allgem. Toleranzen/GENERAL TOLERANCES ISO 2768-mH  
 Tolerierung gem./TOLERANCING PER ISO 8015

Nennmaß DIMENSION	Laengen- maß DIMENSION	Fase CHAMFER Radius RADIUS	Nennmaß DIMENSION		Winkel- maß ANGLE
			uerber/UP	bis/TO	
0.5 <sup>1)</sup>	3	±0.2	10	10	±1°
3	6	±0.5	10	50	±30'
6	30	±0.2	50	120	±20'
30	120	±0.3	120	400	±10'
120	400	±0.5	400		±5°
400	1000	±0.8			

<sup>1)</sup> Fuer Nennmaß unter 0.5 mm ist das Grenzmaß an dem Nennmaß anzugeben.  
<sup>1)</sup> FOR DIMENSION LESS THAN 0.5 mm LIMITING SIZE MUST BE ATTACHED TO THE DIMENSION.

Form- und Lagetoleranz gem./FORM- AND POSITION TOLERANCE PER ISO 1101

Nennmaß DIMENSION	uerber/UP	bis/TO	Toleranz				
			—□	⊥ <sup>2)</sup>	≡ <sup>2)</sup>	↗	⊙
10	10	0.02					
30	30	0.05	0.2				
30	100	0.1					
100	300	0.2	0.3	0.5	0.1	0.1	
300	1000	0.3	0.4				
1000	3000	0.4	0.5				

<sup>2)</sup> Das laengere der beiden Formelemente gilt als Bezug.  
<sup>2)</sup> THE LONGER FEATURE SHOULD BE USED AS REFERENCE.

**Beschriftungseigenschaften**  
 keine Handbeschriftung!  
 Schriftgröße: 2 mm

Anderungshistorie von fruheren Ind. siehe PLM System / LIDA  
 CHANGE HISTORY OF PREVIOUS IND. SEE PLM SYSTEM / LIDA

Dat./DATE	Bearb./DRAWN	Amdt.	Ind.	Nr./NO.
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Oberfl.-Guete: No nichts angegeben	$\sqrt{Ra\ 6,3}$	$\sqrt{Ra\ 3,2}$	$\sqrt{Ra\ 1,6}$	$\sqrt{Ra\ 0,8}$	
MASS-St:	Werkstoff:	GM-NR:	Teil:	Index:	Blatt:
1:1	V2A		01	01	1

CAD-Zeichnung (CATIA), keine  
 manuelle Aenderung erlaubt!  
 CAD-DRAWING (CATIA),  
 NO MANUAL CHANGE ALLOWED!

Verantwortung fuer  
 RESPONSIBLE FOR  
 N/A | Sonnenburg  
 Ext.Konstr./DESIGN | Konstr./DESIGN

Zeichnungstyp/DRAWING TYPE:  
 T - Tool Drawing

Klasse gem. LAT0-0379:  
 CLASS PER LAT0-0379:  
 N/A

Maßstab/SCALE:  
 1:1

CAD-Gewicht/CAD-WEIGHT (kg):  
 0,1

zugewiesenes CAD-Material:  
 ASSIGNED CAD-MATERIAL:  
 V2A

Einheiten: mm  
 DIMENSION: mm

Benennung/TITLE:  
**ADAPTER  
 ADAPTOR**

Zusatzinformation/ADDITIONAL INFO:  
 [Redacted]

Artikel-Nr./ARTICLE-NO:  
 [Redacted] Format/SIZE:  
**A3**

Zeichnungs-Nr./DRAWING-NO.:  
 [Redacted] Blatt/SHEET:  
**1 / 1**

Teile-Nr./PART-NO.:  
 [Redacted] 3D Ind./IND.:  
**01**

Verbesserung/AMENDMENT: - - - - -

Überprüfen und bei XXX bezeichnet mit: (Zeichnungsnr./Artikel-Nr. Teil-Nr.)		Teil:	Index:	Unterschrift:	Datum:
[Redacted] Teil 1		1	01		
	Prüfmaß	gemessenes Maß:	Unterschrift:	Datum:	
(a)	26 ± 0,1				
(b)	∅10.5 ± 0,1				
(c)	7.4 ± 0,05				
(d)	7 ± 0,05				
(e)	9.8 ± 0,1				