



Hersteller: Westfalia-Werke KG, Wiedenbrück

Gutachten

gemäß § 13 der Fahrzeugteilverordnung für die Erteilung einer Bauartgenehmigung im Einzelfall

Die Anhängervorrichtung

Bezeichnung: **Kupplungskugel mit Halterung**
Hersteller: **Westfalia-Werke, Wiedenbrück**

wurde für die Verwendung am

siehe Anbauanweisung 323005 BLMC

Typ Hersteller

unter Zuteilung der Prüfnummer TP8W1D0114

für einen D-Wert von 3,4 KN

und einer zul. Stützlast von 50 kg geprüft

Bemerkungen:

Der sachgemäße Einbau der Anhängervorrichtung ist bei Fahrzeugbegutachtungen nach § 19 oder § 21 StVZO unter Vorlage dieses Gutachtens und der Anbauanweisung durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr zu prüfen.

Zur Erteilung der Einzelgenehmigung ist dieses Gutachten der zuständigen Verwaltungsbehörde (Zulassungsstelle) vorzulegen.

Paderborn, den 17.02.1997

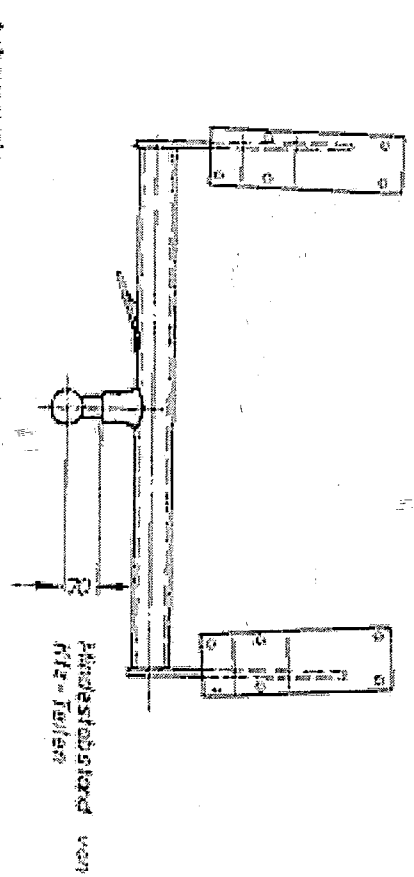
Verz.-Nr. W945/97 Amtlich anerkannter Sachverständiger der

Technischen Prüfstelle für den Kraftfahrzeugverkehr (OV Hannover / Sachbearb. Anhalt dV) Niedersächsische Prüfstation Paderborn

Handwritten signature

Bei der Überprüfung des Anbaues ist diese Anweisung dem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer vorzulegen. Die Anbauanweisung ist dem Kraftfahrzeugbesitzer beizufügen.

- Anbauanweisung:
1. Kuppelungskugel mit Halterung unter die Längsträger des KFz heften und verschrauben.
 2. Längsträger durch die Bohrungen der Kuppelungskugel mit Halterung anheben und Ø 9 mm bohren.
 3. Sechskantschrauben M 8 einsetzen und mit Sicherungsmutter M 8 verschrauben.
 4. Alle Schrauben gleichmäßig fest anziehen.
Anzugsdrehmoment M 8 = 21 Nm (ca 2,1 mkgf)
Es werden Schrauben der Festigkeitsklasse 4.8 und Mutter M 8 verwendet.
 5. Anspulendrehel - falls erforderlich - entsprechend liegenden Elektrische Anlage gemäß StVZO.



Verwendungsbereiche: Austin Mini Mini 850 MK II, VW Mini 1000, VW Mini 850 Export, VW Mini Cooper MK II, Mercedes II, Citroen und 1275 GT und Mercedes

Anbauanweisung für Kuppelungskugel mit Halterung

Typ: 323 005