

## Montagehinweise Mini Innenkotflügel

1. Der Innenkotflügel für die rechte Seite (Beifahrerseite) ist an der Formgebung für die Frischluftversorgung für die Fahrgastzelle erkennbar.
2. Das Fahrzeug mit einem geeigneten Wagenheber auf Böcke stellen oder auf eine Hebebühne fahren. Die Räder demontieren.
3. Die Radläufe sorgfältig reinigen. Es ist empfehlenswert alles, nachdem eventueller Rost entfernt wurde, sauber zu versiegeln, am besten Hohlraumwachs oder Unterbodenwachs als zusätzlichen Schutz verwenden.
4. Im Lieferzustand der Teile sind diese bis zu einem gewissen Grad verformbar. Wenn die Innenkotflügel wieder erwarten an einer Stelle nicht passen sollten oder sich verzogen haben, besteht die Möglichkeit diese mit einem Heißluftfön unter vorsichtiger Erwärmung wieder in Form zu bringen. Dabei muss darauf geachtet werden, dass die Oberfläche nicht über 130°C erwärmt wird, da oberhalb dieser Temperatur das Material zerstört wird. Man kann auch nach der Befestigung die Innenkotflügel mit einem Heißluftfön erwärmen um ihnen die durch die Montage entstandene Spannung zu nehmen.
5. Die Innenkotflügel vorsichtig in den Radlauf hineindrücken und dabei auf eventuelle Antenne, Schläuche und Kabel achten. Wenn die Innenkotflügel an ihrer Position sind, die nötigen Ausschnitte für den Falz der Frontmaske sowie die Position der Befestigungsbohrungen im Innenkotflügel markieren. Zum Ausklinken eignet sich ein Metallsägeblatt, Schleifpapier und eine Metall-Feile, alternativ kann auch ein dünner Hartmetallfräser (zB. Dremel® „Fugenfräser“) oder Diamantwerkzeug verwendet werden. Zum Bohren einen scharfen Metallbohrer und eine Holzunterlage verwenden, dann die Löcher mit einer Rundfeile entgraten. Es kann auch nötig sein den Rand oder den Bereich der Stoßdämpferhalterung etwas anzupassen. In diesem Fall ist es sinnvoll die Kante mit einem groben Schleifpapier (zB. Körnung P80) wieder zu entgraten.
6. Die genaue Position der Befestigungslöcher kann je nach Fahrzeug und exakter Position der Innenkotflügel, sowie ausgeschnittener Radläufe variieren. Es sollten mindestens vier Befestigungslöcher verwendet werden. Wenn am Innenkotflügel des Fahrzeuges im Blech gebohrt wird, unbedingt zuerst den Teppich aus dem Fahrzeuginneren anheben oder entfernen um diesen nicht zu beschädigen. Außerdem ist es empfehlenswert die Befestigungen der Verbreiterungen am Kotflügel mit zur Befestigung zu nutzen.
7. Die gebohrten Löcher in der Karosserie wieder sauber versiegeln um Rostbefall in diesem Bereich zu vermeiden. Wichtig ist, die Innenkotflügel nicht abzudichten, damit Wasser das sich möglicherweise hinter den Innenkotflügeln befindet wieder ablaufen kann. Wir empfehlen die Verwendung von Kunststoff Spreizmuttern zur Montage, damit die jährliche Korrosionsschutz Kontrolle der Radläufe leichter möglich ist.

Am besten haben sich Innenkotflügel Montageteile von VW mit den VW-Teilenummern N90821401 und N90775001 bewährt.

Vielen Dank für Ihr Vertrauen in dieses Produkt der Firma Zonewicz Faserverbundtechnik.